1. **Hệ thống đóng nút co kết hợp dán nhãn dạng thẳng**



Monoblock bao gồm:

- **Phân phối nút co,** đặt nghiêng, phù hợp cho việc phân phối màng thiếc, polylaminated và màng co. Hỗ trợ cảm biến nút, thiết bị định tâm cổ chai
- **Đầu co** với thiết bị nâng, thổi khí và ống điều chỉnh nhiệt, cơ cấu nâng khí nén
- **Trạm dán dãn tự dính linear** :

- Trạm dán nhãn thân chai mặt trước và mặt sau với động cơ bước và điều chỉnh độ cao
- Trạm dán nhãn và khối monoblock được quản lý tập trung thông qua bảng điều khiển chính với màn hình Touch Screen 5,7"
- Chai đưa vào bằng bộ sâu chai
- Máy cung cấp phù hợp với các tiêu chuẩn CE và trang bị cho một loại chai

Tốc độ đóng màng 800-5000 chai/giờ

Tính tán tự động tốc độ dán nhãn tối đa tùy theo định dạng nhãn

Tính năng kỹ thuật:

- Nhãn tối đa lên tới 300 mm trên chai hình trụ
- Dung sai dán nhãn ± 1 mm (trên chai hình trụ)

- Số lượng tối đa của trạm nhãn: 3 trạm
- Cuộn nhãn với đường kính trong 76 mm và đường kính ngoài 280 mm
- Trạm điều chỉnh chiều cao, từ 10 đến 150 mm từ đáy chai
- Định hướng chai
- Định hướng quang
- Hỗ trợ cho điều chỉnh theo chiều dọc và dạng góc
- Đường kính Chai 60-115 mm
- Chai chiều cao 230-400 mm
- Chai chiều cao 170-400 mm chỉ ghi nhãn
- Piston nâng chai

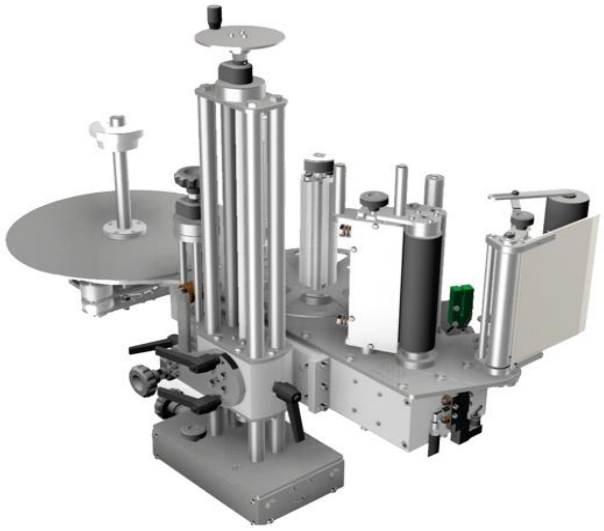
Hệ thống quang nhận biết logo

2. Hệ thống dán nhãn dạng vòng cho rượu vang (rotary)



Trục vòng dán nhãn

Máy dán nhãn dạng vòng được thiết kế với đường kính trục vòng 432, 540, 720, và 960 mm. Sự lựa chọn đường kính trục vòng là tùy thuộc vào số lượng các trạm ghi nhãn theo yêu cầu và công suất theo yêu cầu của khách hàng. Các trục quay được quản lý và sử dụng cam cơ khí hoặc một hệ thống điều khiển điện. Hệ thống cam cơ khí sử dụng linh hoạt, có thể sử dụng cho chai có hình dạng đặc biệt như dạng vuông, dạng hình nón. Các cam cơ khí có thể được thiết kế đặc biệt tùy thuộc vào thông số kỹ thuật nhãn sử dụng của khách hàng và. Hỗ trợ bộ sao tự động cho phép tự điều chỉnh theo đường kính chai. Cho phép định vị nhãn theo yêu cầu khách hàng, sử dụng được với nhãn trong suốt. Các "cam điện tử" là một vi mạch trên bảng điều khiển. Phần mềm vận hành này được phát triển hoàn toàn bởi các kỹ thuật viên của GAI. Có thể đặt trước điểm chuyển động, hướng và thời gian, cũng như tốc độ. Sự kết hợp này cho phép vận hành tốt với các vị trí dán khác nhau.



Trạm thả nhãn tự dính

Các trạm thả nhãn được thiết kế và sản xuất hoàn toàn bởi GAI. Chuyển động thu được thông qua việc sử dụng các động cơ bước hoặc động cơ không chổi than . Trạm nhãn được làm bằng thép không gỉ , và có chuyển động thẳng đứng , nằm ngang và dạng góc. Tất cả các thiết lập được hiển thị với các chỉ số cụ thể. Các trục tròn dẫn nhãn được đánh dấu trên trạm để dễ dàng thay thế nhãn khi hết nhãn. Bảng điều khiển tập trung quản lý trạm nhãn.. Các trạm dán với độ chính xác cao dung sai ± 1 mm theo tiêu chuẩn